

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8332.2—96

重型深孔钻镗床 技术条件

1996-04-11 发布

1996-10-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

重型深孔钻镗床 技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了重型深孔钻镗床的制造与验收要求。

本标准适用于最大镗孔直径大于 250~1000 mm,最大镗孔深度为 3000~20000 mm 的工件主轴箱固定型和移动型一般用途的重型深孔钻镗床。

2 引用标准

GB 5226	机床电气设备	通用技术条件
GB 6576	机床润滑系统	
GB 9061	金属切削机床	通用技术条件
JB 4139	金属切削机床及机床附件	安全防护技术条件
JB/T 8332.1	重型深孔钻镗床	精度
ZB J50 003	金属切削机床	清洁度的测定
ZB J50 004	金属切削机床	噪声声压级的测定
ZBn J50 008.1	金属切削机床	机械加工件通用技术条件
ZBn J50 008.2	金属切削机床	焊接件通用技术条件
ZBn J50 008.3	金属切削机床	装配通用技术条件
ZB J50 016	金属切削机床	液压系统通用技术条件

3 一般要求

本标准是对 GB 9061、ZBn J50 008.1、ZBn J50 008.2、ZBn J50 008.3 等的具体化和补充。按本标准验收机床时,必须同时对上述标准中未经本标准具体化的其余验收项目进行检验。

4 附件和工具

4.1 应随机供应表 1 所列附件和工具。

表 1

序号	名称	用途	数量
1	工件中心架	支撑工件	1 套
2	钻杆中心架	支撑钻、镗杆	1 套
3	机床垫铁、螺母、螺栓、垫圈	调整机床水平	1 套
4	润滑油枪	润滑用	1 件
5	专用扳手	操纵,调整用	1 套